

### DESCRIPTION

- Le détecteur combiné met en œuvre un capteur optique de dernière génération, un capteur thermique de précision et un traitement par circuit ASIC pour garantir sensibilité et stabilité.
- Mode de fonctionnement thermovélocimétrique : A1R selon la dernière édition de la EN 54/5
- Une LED s'allume en rouge en cas d'alarme, en jaune en cas de défaut.

### SPECIFICATIONS

Tension d'alimentation : 16 à 28 VDC

Consommation en veille : 60 µA typique à 22 VDC et 25 °C

Réarmement : Par coupure fugitive de la tension d'alimentation

### INSTRUCTIONS POUR LE MONTAGE ET LE RACCORDEMENT DES SOCLES (SE REPORTER À LA FIGURE 1)

- La position de la LED du détecteur est indiquée par le symbole d'une diode et une flèche sur le côté du socle (voir figure 1).
- Chaque socle ECO1000B est fourni avec un dispositif de continuité de ligne qui court-circuite les bornes 1 et 2 pour permettre la vérification du câblage de la zone avant l'installation du détecteur. Ce dispositif est automatiquement déverrouillé quand le détecteur est mis en place dans le socle.

**AVERTISSEMENT : la mise en place des détecteurs doit être faite hors tension.**

### MONTAGE DES DÉTECTEURS (SE REPORTER À LA FIGURE 2)

- Placer le détecteur dans le socle et tourner dans le sens des aiguilles d'une montre tout en exerçant une légère pression, jusqu'à ce que le détecteur se mette en place.
- Continuer à tourner jusqu'à ce que la fente du couvercle du détecteur s'aligne avec les lignes moulées dans le socle.
- Après avoir installé tous les détecteurs, mettre sous tension la zone.
- Tester le détecteur comme indiqué dans le paragraphe essai fonctionnel
- Verrouillage du détecteur dans le socle : si l'on supprime la petite patte plastique du socle, le détecteur est verrouillé dans le socle et son démontage exige un outil. Pour enlever le détecteur après que la sécurité ait été activée, insérer un petit tournevis dans la fente sur le côté du socle et appliquer une légère pression vers le socle en tournant le détecteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

**AVERTISSEMENT : enlever les couvercles de protection des détecteurs avant la mise en service.**

### ESSAI FONCTIONNEL

Les essais doivent être effectués en appliquant les procédures correspondantes pour l'établissement.

### Essai fonctionnel avec des aérosols (vérification du mode multicapteurs)

- Utiliser impérativement l'aérosol pour bol test éventuellement mis en œuvre dans le bol test pour détecteurs de fumées.
- La LED rouge sur le détecteur doit s'allumer en moins de 40 secondes, et la centrale doit signaler l'alarme

Figure 1 : Raccordement des Socles

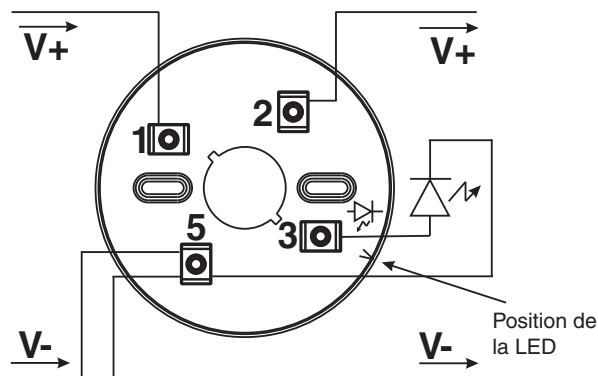
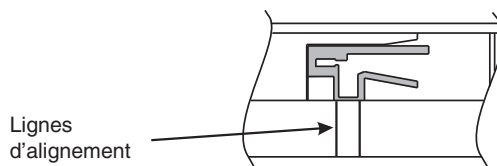


Figure 2 : Verrouillage du détecteur



### Essai fonctionnel avec de la chaleur (vérification du mode Thermovélocimétrique)

- Utiliser impérativement le bol test pour détecteurs thermiques.
- La LED rouge sur le détecteur doit s'allumer en moins de 30 secondes, et la centrale doit signaler l'alarme

### Essai fonctionnel simulé (contrôle des deux modes de fonctionnement)

- Utiliser l'outil ECO1000RTU
- Aligner le point clignotant rouge créé par le rayon laser avec la LED du détecteur.
- La LED rouge sur le détecteur doit s'allumer en moins de 30 secondes, et la centrale doit signaler l'alarme. Le testeur ECO1000RTU est un produit laser de classe II. Ne jamais diriger le rayon vers les yeux ou le visage.

### MAINTENANCE

En cas :

- de non réponse du détecteur lors d'un essai fonctionnel,
- d'un capot présentant des traces de salissure, d'empoussièrement, ...
- de dépassement de période de reconditionnement définie (cette période dépend largement des conditions d'exploitation du détecteur),

le détecteur doit être retourné au constructeur ou à un distributeur agréé pour reconditionnement.

### AVERTISSEMENT :

**Un détecteur de fumée ne fonctionne que s'il est connecté à une unité centrale compatible et associée dans le cadre de la marque NF matériel de détection d'incendie**

**Les détecteurs de fumée doivent être sélectionnés en fonction du risque et implantés de telle sorte que les produits de combustion arrivent jusqu'à lui**

CE	0333	DÉTECTEUR
	14	MULTICAPTEURS
<b>F-ECO1002</b>		
<b>DOP-FCFD006</b>		
EN54-7: 2000, EN54-5: 2000 Classe A1R		
Pittway Tecnologica S.r.l, Via Caboto 19/3, 34147 Trieste, Italy		